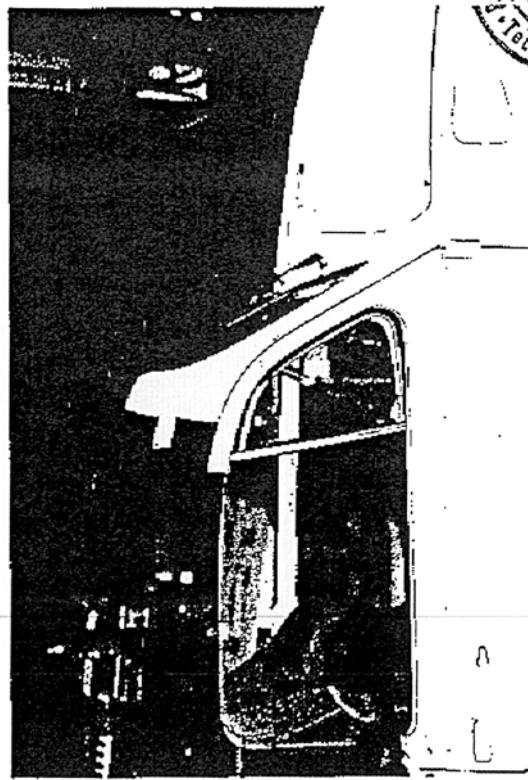
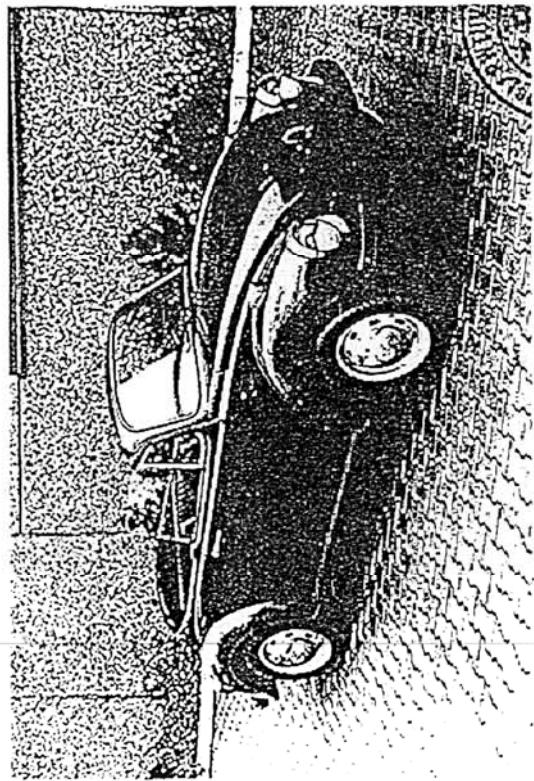
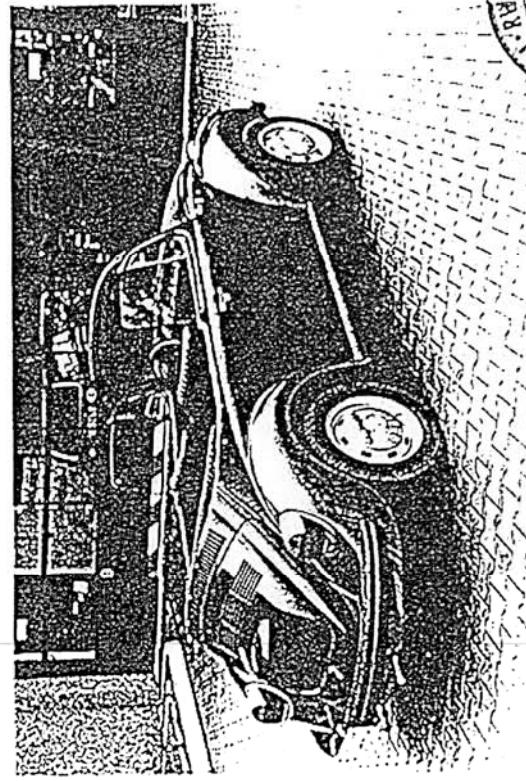


Ausführung 2





Ausführung 3



B A U N L E I T U N G

Hoffmann Speedster ♂

1. VORBEREITUNG

VOR BEGINN DES UNDERS WERDEN DIE VORDEREN SITZE UND DIE HINTERE SITZBANK, SOWIE DIE BATTERIE AUSGEBAUT. ENTFERNE AUCH ALLE BRENNBAREN FLASSTIKTEILE, WIE AUCH DEN BODEN-SELAG, TEPPICHBODEN, GUMMIMATTEN UND DIE EINSAETZE DER TUER- UND SEITENVERKLEIDUNGEN.

DEMONTIERE DIE GESAMTE VERGLASUNG DES KÄFFERS. DIE FRONT- UND HECKSCHEIBE, WIE AUCH DIE HINTEREN SEITENSCHIEBEN WERDEN DURCH EINEN KURZEN KRAFTIGEN DRUCK VON DER FAHRZEUGINNENSEITE HER AUS IHREN HALTERUNGEN GEDRÜCKT.

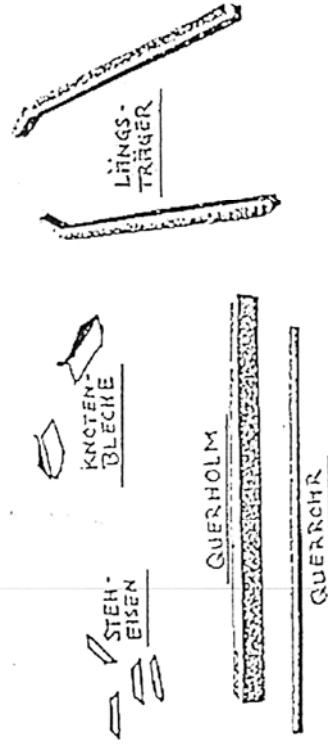
WICHTIG!: DAS SCHEIBENDICHTGUMMI DER FRONTSCHIEBE FINDET SPAETER BEI DEN EINBAU DER NEUEN SPEEDSTER-FRONTSCHIEBE WIEDER VERWENDUNG. DESHALB NICHT BESCHAEDIGEN UND GUT AUFBEWAHREN!

DIE KURBEL- UND AUSSTELLFENSTER DER BEIDEN TUEREN WERDEN ABGESCHRAUBT. DIE RUNDUMLAUFENDE SCHEIBENFUEHRUNG DER KURBELFENSTER AUSBauen UND AUFHEBEN. DIESSE WIRD SPAETER WIEDER IN DIE HINTERE FUEHRUNGSSCHIENE DER NEUEN SPEEDSTER-SEITENSCHIEBE EINGEBAUT.

ZUR VEREINFACHUNG DER SCHWEISS- UND MONTAGEARBEITEN WERDEN NUN DIE TRITTBRETTER UND DIE BEIDEN HINTEREN KOTFLÜGEL ABGESCHRAUBT.

NUN ZU DEN EINZUSCHWEISSENDEN TEILEN.

DAMIT WIR IM FOLGENDEN WISSEN, WOVON DIE REDE IST, ZUNÄCHST EINE KLARE BEZEICHNUNG DER TEILE.



2

2. ANSCHWEISSEN DER BEIDEN LAENGSTRAEGER

ZU BEIDEN SEITEN DER BODENGRUPPE DES KAEFERS VERLAUFT EINE NACH UNTER ABGEWINKELTE KANTE. DIE WAGENHEBERANSATZE STEHEN BEIDSEITIG IM HINTEREN DRITTEL UEBER DIESE KANTE UEBER.

ENTFERNE NUN DIESE BEIDEN WAGENHEBERANSATZE, INDEM DU SIE BUEN-
DIG ZU DER KANTE MIT EINER HANDFLEX - AUCH WINKELSCHLEIFER GE-
NANNT - ABTRENNST.

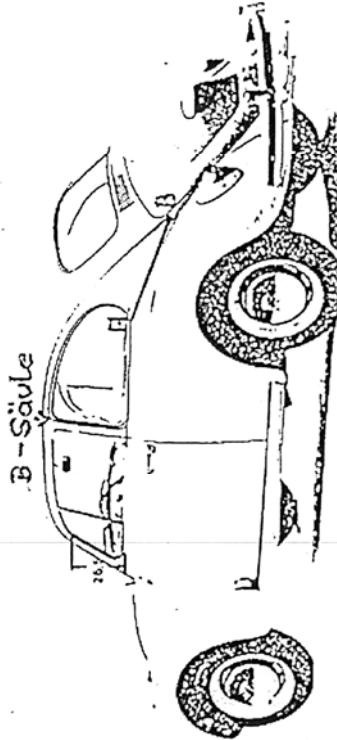
VON DER AUSSENSEITE HER - ALSO VON DEN TRITTKEETTERN HER - MUessen NUN DIE BEIDEN LAENGSTRAEGER AN DIESE KANTE ANGESETZT UND BEIDSEITIG VERSCHWEISST WERDEN.

ZUR VORBEREITUNG DIESER ARBEIT IST ES ERFORDERLICH, ZUNAECHST EVENTUELL VORHANDEN UNTERODENSCHUTZ ZU ENTFERNEN.

BEIM VERSCHWEISSEN DER TRAEGER WIRD AN DER VORDERSEITE, ALSO ZUM RAHMENKOPF HIN, BEGONNEN. SCHWEISSE ZUNAECHST DEN JEWELIGEN TRAEGER IN DEM ABGEWINKELTEN VORDEREN BEREICH AN DER KANTE FEST. DABEI WIRST DU FESTSTELLEN, DASS IM HINTEREN BEREICH DER KANTE DER LAENGSTRAEGER NICHT GANZ ZUM ANLIEGEN AN DIESE KOMMT, DA HIER BEIDE KANTEN WIEDER LEICHT NACH INNEN VERLAUFEN.

BIS ZU DEN PUNKTEN, AN DENEN DIE TRAEGER ANLIEGEN, KOENNEN SIE NUN BEIDSEITIG VERSCHWEISST WERDEN. IN DEM HINTEREN BEREICH IST DIE KANTE NUN WEITMOEGLICHST IN RICHTUNG DES TRAEGERS ZU BIEGEN ODER ZU SCHLAGEN UND DANN ERST ZU VERSCHWEISSEN.

DIE SCHWEISSNAEHTE KOENNEN ALS STEPPNAHT AUSGEFUEHRT WERDEN, D.H. STETS 8 - 10 CM SCHWEISSEN UND DANN EINEN CA. 5 CM LANGEN ZWISCHENRAUM LASSEN. EINE DURCHGEHENDE SCHWEISSNAHT IST NICHT GEFORDERT.



Trenn Skizze

3. ABTRENNEN DES DACHES

DA ALLE WEITEREN SCHWEISSARBEITEN WESENTLICH LEICHTER SEI AEGETRENNTEM DACH AUSGEFUEHRT WERDEN KOENNEN, BE SCHREIEN WIR ZUNAECHST DIESEN ARBEITSABSCHNITT.

VON DER UNTERKANTE DER TUERFENSTER 26,5 CM SENKRECHT NACH OBEN WERDEN DIE SCHNITTSTELLEN AN DEM FRONTSCHEIBEN- UND DEM TUERHOLM WAAGRECHT ANGEZEICHNET UND SPAETER DURCHTRENNNT.

W I C H T I G
BEIM SPEEDSTER WIRD DER TUERHOLM WIE BEIM KAEFER MIT DER STEHENDEN SCHEIBE DURCHTRENNNT. BEIM FRONTSCHEIBENHOLM WIRD DIE AUSSENSEITE IN DER MARKIERTEN HOEHE DURCHTRENNNT. AN DER INNENSEITE DES HOLMES WIRD JEDOCH DIE SCHNITTSTELLE ZUNAECHST ETWAS HOEHER AUSGEFUEHRT, SO DASS EINE LASCHE NACH OBEN STEHENBLEIBT, SIEHE SKIZZE.

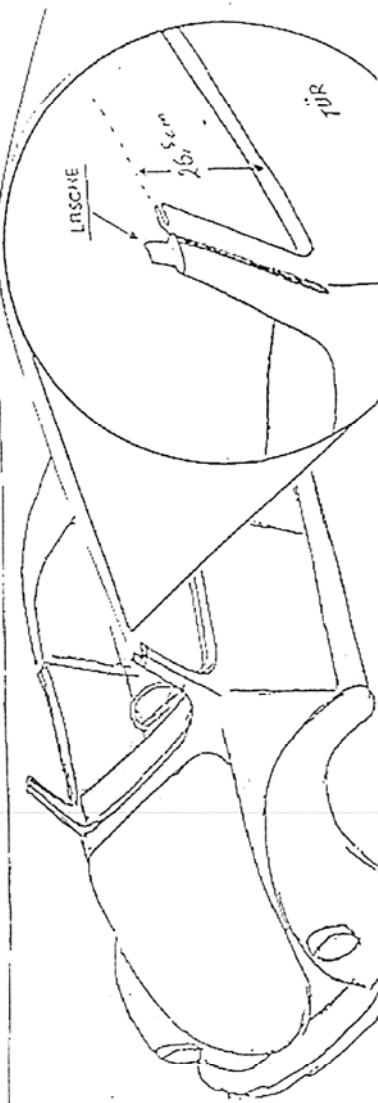
DER ALS TUERANSCHLAG UND DACHTRAEGER DIENENDE HOLM IN DER MITTE DES FAHRZEUGS WIRD ALS "B-HOLM" BEZEICHNET. DIESER UND DER ANGRENZENDE TUERFENSTERHOLM WERDEN WAAGRECHT IN VERLAENGERRUNG DER HALTELIPPE FÜR DIE HINTEREN SEITENFENSTER ABGESCHNITTEN.

DIESE HALTELIPPE VERLAEUF RT RUND UM DIE HINTEREN SEITENFENSTER. DER ENDPUNKT DER GERADEN VOR DER HINTEREN SCHEIBENBIEGUNG BILDET DEN PUNKT A; DER ENDPUNKT DER DACHREGENRinne DEN PUNKT B. MARKIERE NUN DIE LINIE VON A NACH B UND DURCHTRENNNE DIESEN TEIL.

WIRD DIESE ARBEIT MIT EINER HANDFLEX DURCHGEFUEHRT, ENTSTEHT DABEI EINE STARKE RAUCH- UND GERUCHSENTWICKLUNG, DIE AUF DEN IN DEM DAHINTERLIEGENDEN HOHLRAUM BEFINDLICHEN SCHAMM ZURUECKZUFUEHREN IST. DIES IST ZUWEIL UNANGENEHM ABER UNGEFAERHLICH.

IM INNERNAUM DES KAEFERS IST NUN DIE MOTORRAUMTRENNWAND IN DEM KRICK ZU DURCHTRENNEN.
DANACH BLEIBT NOCH DER SCHNITT VOM PUNKT A AUF DIE SCHNITTENDSTELLE DES MOTORRAUMKNICKS AUFZUFUEHREN UND NUN KANN DAS DACH ABGEHOBEN WERDEN.

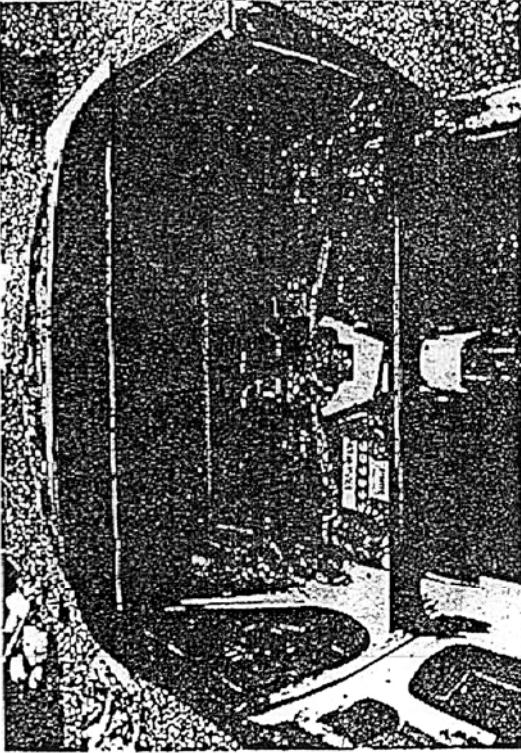
JE NACH GROESSE DER VERWENDETEN HANDFLEX UND IHRES SCHEIRENDURCHMESSERS KANN ES SEIN, DASS NICHT ALLE BERUEHRUNGSPUNKTE DER SCHNITTSTELLEN MIT DER FLEXSCHEIBE ERREICHT WERDEN KOENNEN. DIE STEHENDERBLIEBENEN RESTTEILE LASSEN SICH LEICHT MIT EINEM BLECHMEISSEL DURCHTRENNEN.



BEIM ABTRENNEN DES DACHES SIND AUCH DIE KABEL FÜR DIE INNEN-
BELEUCHTUNG UND EVTL. VORHANDENE HECKSCHEIBENHEIZUNG DURCH-
TRENNT WORDEN.
ISOLIERE NUN ENTWEDER DIESSE KABEL ODER ZIEHE SIE GANZ HERAUS.

DAS KABEL DER HECKSCHEIBENHEIZUNG BIETET SICH ZUR VERWENDUNG
FÜR EINE SPAETERE BELEUCHTUNG IN DEM STAUFALM UNTER DEM
NEUEN HECKKOERPER AN.

A PROPOS KABEL. DEN UMBAUZUSTAND DES KÄEFERS KANNST DU LEICHT
NUTZEN UM EINEN WEITEREN VERSORGUNGSSTRANG VOM MOTORRAUM ZUM
ARMATURENBRETT ZU LEGEN. WIR EMPFEHLEN DIE VERWENDUNG EINES
FUENFSTRANGIGEN KABELS. HIERDURCH WERDEN DER UNTER UMSTAENDEN
ERST SPAETER ERWOGENE EINBAU VON ZUSATZINSTRUMENTEN, WIE
DREZAHLMESSER, DÖLDRUCK UND - TEMPERATURMESSER SEHR ERLEICH-
TERT.



Querholm



5

4. Einschweissen der weiteren Verstaerkungsteile

Der Querholm wird nun beidseitig im unteren Bereich der B-Saeulen innen angeschweisst. Die Enden des Holmes sind bereits der Form der B-Saeule entsprechend abgeschraegt. Achte darauf, dass der Querholm nicht direkt auf dem Mitteltunnel aufliegt, da ansonsten bei einem fertigen Speedster das Verlegen von Teppichboden oder Gummimatten an dieser Stelle mit Schnittstellen erfolgen müsste. Am Besten unterlegt man am Mitteltunnel ein Holzklotzchen von ca. 1cm Staerke.

Zur Bestimmung der Lage des Querrohres ist es erforderlich, das grosse Heckteil aus GFK probehalber aufzusetzen. So laest sich leicht die Position ermitteln.

Wenn Du spaeter wieder die Rueckbank Deines Kaefers einsetzen willst, empfiehlt es sich, das Querrohr als Anschlag fuer die Rueckenlehne zu nutzen. In diesem Fall wird es dann nicht mit dem GFK-Teil verschraubt, da es ja dann weiter in Richtung Motorraumtrennwand montiert werden muss. Ansonsten kannst du das Querrohr so einschweissen, dass es wie auf dem Bild ersichtlich, mit dem Heckteil verschraubt wird.

Die vier Steheisen werden jeweils in die Ecken der Tuerposten eingeschweisst. Achte darauf, dass sich die Tueren einwandfrei schliessen lassen.

Die beiden Knotenbleche werden im Fussraum, links und rechts, eingeschweisst. Achte darauf, dass beim Anschweissen des linken Knotenblechs im Bereich des Kabelbaumes nicht geschweisst wird, da ansonsten dieser Schmorschlaeden erleiden koennte, die zu Kurzschlüssen und langwierigen Such- und Reparaturarbeiten fuehren. Des Weiteren ist es von Bedeutung, dass bei der Montage des linken Knotenbleches einen ausreichenden Pedalweg fuer das Kupplungspedal Rechnung getragen wird. Beide Knotenbleche werden auf die Rundungen der Karrosserie aufgesetzt, also nicht mit der Bodengruppe verschweisst.

WICHTIG !!!

Beauftrage bei Deinen Schweißarbeiten an den Knotenblechen eine zweite Person damit, die Außenseiten der Radkaesten zu beobachten. Dort ist erfahrungsgemäss sehr haufig mit Unterbodenschutz zu rechnen, der sich bei der Hitzeentwicklung leicht entzünden koennte.

Tanknaehe nicht vergessen!

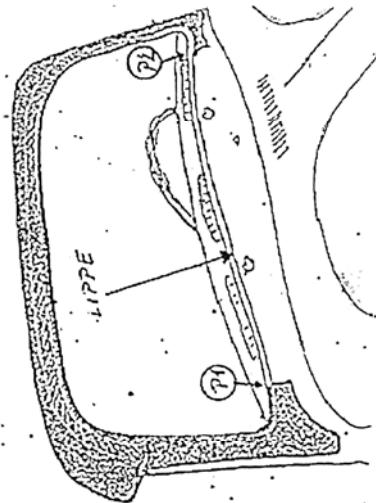
Das Einschweissen des Frontbügels wird bei der Montage des Frontscheibenrahmens abgehandelt. Nicht bei 1303!!!

ACHTUNG NEU ! ! !

MONTAGE FRONTSCHEIBERAHMEN 1200-1500 UND 1302

Der neue Gfk-Frontrahmen wird probehalber auf den vorher aufgerauten Frontrahmenholm gesetzt. Um einen einwandfreien Sitz zu erreichen, kann es nötig sein, den Frontrahmen von der Innenseite nachzuarbeiten und mit Blechschrauben zu verschrauben. Die Füße dürfen nicht wie beim 1303 Frontrahmen abgeschnitten werden!

Für den späteren einwandfreien Sitz der Frontscheiben ist es wichtig, daß die Lippe im Originallrahmenteil von der Mitte her beginnend nach hinten geschlagen oder gebogen wird.



FÜR DAS SPAETERE EINWANDFREIE EINSETZEN DER FRONTSCHEIBE MUSS DIE LIPPE IM ORIGINALRAHMENTEIL VON DER MITTE HER BEGINNEND NACH HINTEN GESCHLAGEN ODER GEBOGEN WERDEN. DIE BIEGUNG IST IN DER MITTE STAERKER UND ZU DEN SEITEN HIN SCHWAECHER AUSZUFUEHREN UND ZWAR SOWEIT, DASS DIE VERBINDUNGSLINIE VON P1 NACH P2 WEITMOEGLICHST EINE GERADE DARSTELLT.

7

MONTAGE - HINWEIS

(für gerade Frontscheibe)

ACHTUNG:

Beim Einbau bitte beachten, daß die untere Kante weit genug zurückgeschlagen wurde und die Scheibe durch die Scheibenöffnung geht.
Die Scheibe darf nicht vor der Kante liegen! Eventuell muß die Kante verkleinert werden.



5. AUFSETZEN DES GROSSEN HECKTEILS UND MONTAGE DER HAUBE

DAS NEUE HECKTEIL WIRD SO AUFGESETZT, DASS ES MIT SEINEN VORDEREN AUSFORMUNGEN DIE SCHNITTSTELLEN AN DEN B-SAEULEN VOLL ABDECKT.

VOR DER ENDGUELITIGEN MONTAGE DES HECKTEILS EMPFIEHLT ES SICH, DIE ALTEN SCHARNIERTRAEGER AN DEN HALTERUNGEN DER INNENSEITE BEREITS ANZUBRINGEN. DAS FESTZIEHEN DER SCHRAUBEN SOLLTE ERST NACH DER MONTAGE DER HAUBE STATTFINDEN.

DIE SCHARNIERTRAEGER WERDEN AN DEN PUNKTVERSCHWEISSESSUNGEN AN DER ALTEN KAEFERHAUBE AUSGEBOHRT. DIESSE LASCHE, IN DER SICH NUN ZWEI LOECHER BEFINDEN, WIRD NUN AM HECKTEIL VERSCHRAUBT; DER FLANSCH MIT DEN DREI LOECHERN WIRD AN DER SPEEDSTER-HAUBE VERSCHRAUBT.

FALLS NOCH NICHT GESCHEHEN, IST NUN DER LUFTFILTER VOM VERGASER ZU NEHMEN. DECKE DEN VERGASER MIT EINEM ALTEM TUCH ODER NOCH BESSER MIT DER KAPPE EINER SPRAYDOSE AB.

SETZE NUN DAS HECKTEIL SO AUF, DASS ES DIE ABSCHNITTE DER B-SAEULEN VOLL ABDECKT UND BEIDSEITIG BIS ZU DEN LOECHERN DER ZIERLEISTE REICHT. EVTL. VORHANDENE UEBERSTAENDE SIND ABZUTRENNEN.

IM BEREICH DER AUSSCHNITTE FUER DIE HINTEREN KOTFLUEGEL SITZT DAS TEIL DANN BIS FAST AN DEM AUFNAHMEFLANSCH FUER DIE KOTFLUEGEL AUF. SOLLTE DAS HECKTEIL NICHT TIEF GENUG AUFSETZEN, UEBERZEUGE DICH VON DER FAHRZEUGINNENSEITE HER, OB ES AN DEINEN ARBEITSCHNITTEN BLECHTEILEN UEBER DEN KOTFLUEGEL AUFSETZT (SCHNITT VON A NACH B). IST DIES DER FALL, SO SCHNEIDE NACH ODER KLOFFE DAS ANSTEHENDE BLECHTEIL LEICHT NACH INNEN.

BEI EINWANDFREIEM SITZ WIRD NUN DAS HECKTEIL AN DEN INNENSEITEN MIT DEM MITGELIEFFERTEN KLEBER (2% HAERTERZUGABE) SATT EINGESTRICHEN. DIE MIT DEM HECKEIL IN BERUEHRUNG KOMMENDEN BLECHTEILE WERDEN STARK AUFGERAUGHT. DAS ENDGUELITIG AUSGERICHTETE HECKTEIL WIRD NUN LAENGС DER KANTE IM ABSTAND VON 6 BIS 8 CM MIT BLECHTREIBSCHRAUBEN FIXIERT.
WICHTIG !! DIE SCHRAUBEN NUR SOWEIT ANZIEHEN, BIS SIE GUTEN SITZ IM DARUNTER BEFDNLICHEN BLECH HABEN, ABER NICHT DEN EINGESTRICHENEN KLEBER WIEDER HERAUSDRUECKEN.
NACH DER AUSHAERTPHASE - JE NACH AUSSENTEMPERATUR CA. 12 STD. - WERDEN BEI VERWENDUNG VON SENKKOPFBLECHTREIBSCHRAUBEN DIESSE NUN FESTER NACHGEZOGEN ; BEI VERWENDUNG ANDERER SCHRAUBEN WERDEN DIESSE WIEDER HERAUSGEDREHT UND DIE SCHRAUBENLOECHER ANGESENKT UND AUF 4 MM AUFGEBOHRT, UM MIT HOHNLINIEN (AUCH POFNINETEN GENANNT) DAS HECKTEIL ABSCHLIESSEND ZU SICHERN.
ACHTE DABEI AUF VERSENKE NIETENKOEPFE, ABER AUCH GLEICHZEITIG AUF EINE AUSREICHEND STARKE MATERIALSTAERKE DES NACH DEM ANSENKEN VERBLEIBENDEN GFK-TEILS.

DIE HAUBE WIRD AN DEN HERAUSFRAGENDEN SCHARNIERTRAEGERN BEFESTIGT UND JUSTIERT. GGF. MUessen U-SCHEIBEN AN DEN TRAEGERN UNTERLEGT WERDEN. BEACHTE DABEI DAS EINWANDFREIE ANLIEGEN DES OBEREN INNENBEREICHS DER HAUBE AN DER WASSERABLAUFKANTE DES HECKTEILS. FALS ERFORDERLICH, ARBEITE AN DER ABLAUFKANTE GERINGFUEGIG NACH.

DIE HAUBE KANN MIT DEM ALten VERSCHLUSS WIEDER VERSEHEN WERDEN.

MONTAGE DES FRONTSCHEIBENRAHMENS 1303

IN DEM ZUSTAND WIE AUF BILD 1 ERSCHLICHTLICH STEHT NUN DEIN KÄFER 1303 (!) VOR DIR. RAUHE DIE BEIDEN FRONTSCHEIBENHOLMTEILE BIS KURZ VOR DIE UNTEREN RUNDUNGEN AUF (SIEHE SCHRAFFIERTE FLÄCHEN).

HALTE NUN DEN NEUEN FRONTSCHEIBENRAHMEN AUS GFK VOR DIESER BEIDEN HÖLME UND DRÜCKE IHN IM UNTEREN FÄREICH GUT IN DIE ALLEN RUNDUNGEN DEINES KÄFFERS. FIXIERE DEN NEUEN RAHMEN IN DEN AUFGERAUHTEN BEREICH MIT EIN PAAR BLECHTREIBSCHRAUBEN. DURCH DIE IM FUSSBEREICH DES NEUEN FRONTRAHMENS NACHGEBILLDETEN RUNDUNGEN IST NUN DIE NEUE FRONTHÖHE BESTIMMT.

UEBERPRÜFE NUN DURCH EINLEGEN DER NEUEN SPEEDSTER-FRONTSCHEIBE DIESE HOEHE UND ACHTE DABEI BESONDERS IM OBEREN BEREICH AUF EINEN GLEICHEN ABSTAND DER SCHEIBE ZU DER UMLAUFENDEN KANTE. TRETTEN HIER GROßERE UNTERSCHIEDE AUF, MUSSSEN DIESE AUSGEGLICHEN WERDEN.

DIES GEHT, INDEM NACH DEM ABSCHNEIDEN DER FUSSSE DES RAHMENS DERSELBE AN DEN ENTSPRECHENDEN STELLEN ANGEHOBEN ODER GESENKT WIRD. UEBERPRÜFE DEIN ETWAIGES NEUES MASS DURCH NOCHMALIGES EINLEGEN DER FRONTSCHEIBE. ERST BEI ABSULTER PASSGENAUIGKEIT WIRD DER RAHMEN VERKLEBT, VERSCHRAUBT UND VERNIETET.

NACH DER MONTAGE REICHT DER RAHMEN, WIE AUF BILD 3 SICHTBAR, MIT SEINEN ARGESCHNITTENEN FUSSEN BIS KURZ VOR DIE RUNDUNGEN DER UNTEREN BOGEN.

VERSCHRAUBE NUN AN DEN INNERSEITEN DES NEUEN RAHMENS DIE IM BILD 1 MIT "L" GEKENNZEICHNETEN LASCHEN MIT DEM GFK-TEIL.

TRENNE NUN DIE HALTELIPPE DES GFK-RAHMENS FÜR DEN SCHIEBENDICHTMUND IN DEM BEREICH AB, IN DEM SPÄRNUTER SICH NACH DIE ORIGINALLIPPE BEFINDET. ARBEITE JEDOCH DEN ÜBERGANG VON DER METALL- AUF DIE GFK-LIPPE NICHT AUF STOSS, SONDERN STELLE EINE UEBERLAPPUNG HER, INDEM DU DIE NEUE AUF DIE ALTE METALLIPPE UEBERLAUFEN LÄSST.

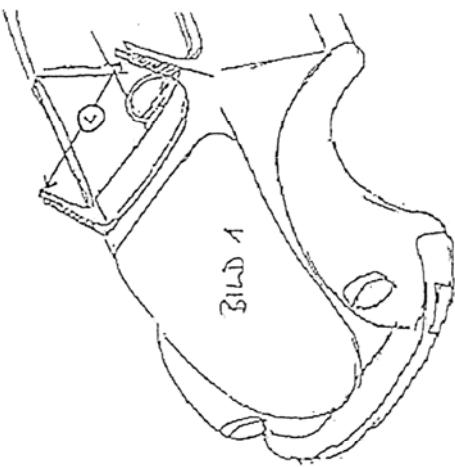


BILD 1

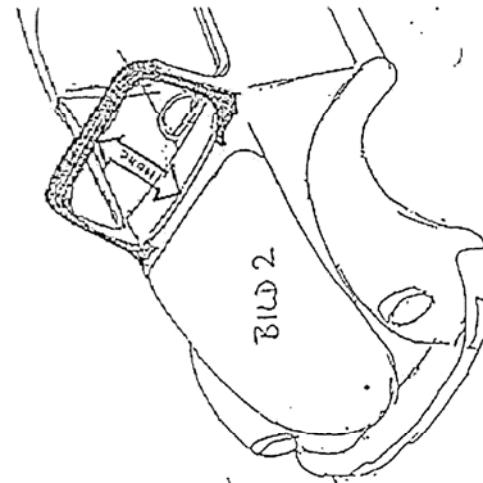


BILD 2

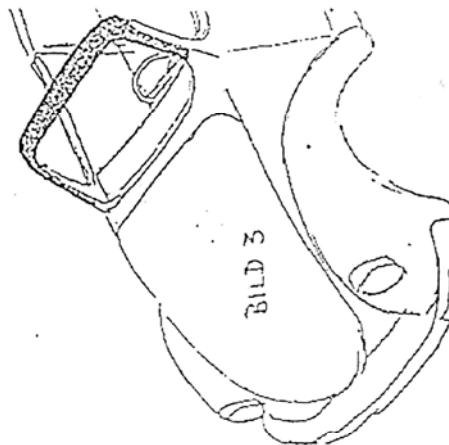


BILD 3

BEARBEITUNG DER TÜREN UND MONTAGE
DER SEITENSCHIEBESENKEN

NICHT ERSCHRECKEN - ES IST EINFACHER,
ALS ES AUSSEHT!!

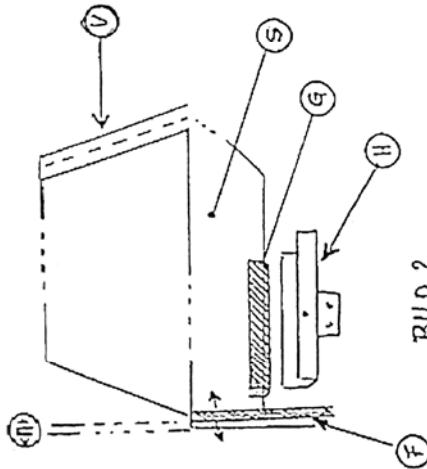
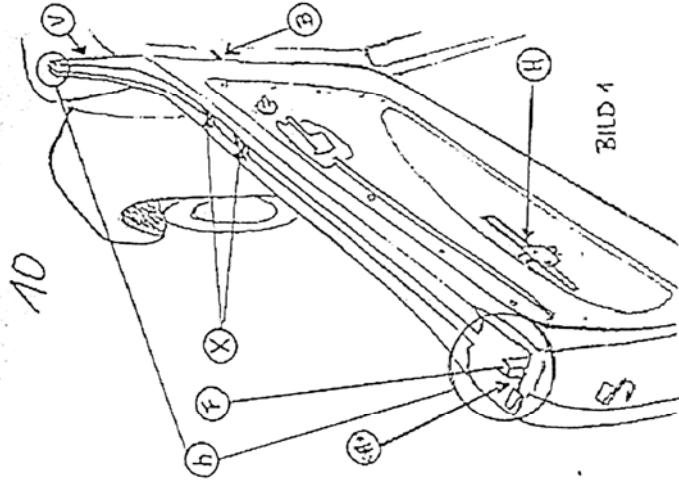
AUS DEM TÜRSCHACHT SIND ZUNÄCHST
DIE VERBINDUNGSBLECHE "X" ZU ENTFER-
NEN; DANN WIRD DER TÜRBEGRENZER "B"
AUSGEBAUT.
DIE HINTERE SCHEIBENFÜHRUNG "F" IST
NACH DEM DURCHTRENNEN DES HINTEREN
HOLMES FREI BEWEGLICH. VOR IHRE FESTIGUNG
IST IHR ABSTAND "A" ZU DER
TÜRUECKWAND FESTZULEGEN.
DIES GESETZT IN DER IM BILD 2 DER
EINFACHHEIT HALBER SCHEMATISIERT DAR-
GESTELLTEN WEISE.

DIE SCHIEBE "S" WIRD UNTER VERWENDUNG
DES GUMMIS "G" AUF DEN ALten SCHEI-
BENHALTER "H" MONTIERT. DER ABSTAND
ZUR SCHEIBENRUECKSEITE WIRD DER ORI-
GINALMONTAGE DER KÄEFERSCHIEBE ANGE-
GLICHEN.
DER HALTER WIRD AUF DEN HEBERMECHA-
NISMUS AUFGESCHRAUBT UND DIE NEUE
SPEEDSTER-SCHIEBE HOCHGEKURBELT.
HIERBEI WIRD IN DIE VORDERE FENSTER-
FÜHRUNG "V" BEREITS EIN STÜCK DES
ALTEN FÜHRUNGSMATERIALS EINGELEGT,
WELCHES BEIM KÄEFER DIE SEITENSCHIE-
BE RUNDUM FÜHRTE. WAHLWEISE KANNST
DU AUCH DAS ORIGINAL VORHÄNDENE
GUMMI VON DER VORDERSEITE DES AUS-
STELLFENSTERS DORT EINBRINGEN.

ANHAND DER HOCHGEKURBELTEN SCHEIBE
LAESST SICH NUN LEICHT DER ABSTAND
"A" FESTLEGEN. ACHTE DABEI ABER AUCH
DARAUF, DASS SICH IN DER FÜHRUNG
"F" BEREITS DAS FENSTERFÜHRUNGS-
MATERIAL BEFINDET.
FIXIERE NUN MIT EINEM SCHWEISSFUNKT
DIE HINTERE FÜHRUNG "F".

AN DEN OBEREN ENDEN DER ABGESCHNIT-
TENEN HOLME "H" WERDEN NUN BLECHE
AUFGESCHNEIDET, DIE DU AUS DEM
UEFFIG VORHÄNDENEN BLECHMATERIAL
DES DACHES HERAUSSCHNEIDEN KANNST.

F.S. WENN DU BEIM LESEN DIESER BESCHREIBUNG AN MEINE KLEIEGERS
"SIE MUSSEN NUR DEN NIPPEL DURCH DIE LASche ZIEHEN..."
GEDACHT HAST. DANN TRÖSTE DICH MIT DER WEISHEIT:
"AUCH KLARHEIT HAT IHREN PREIS!"



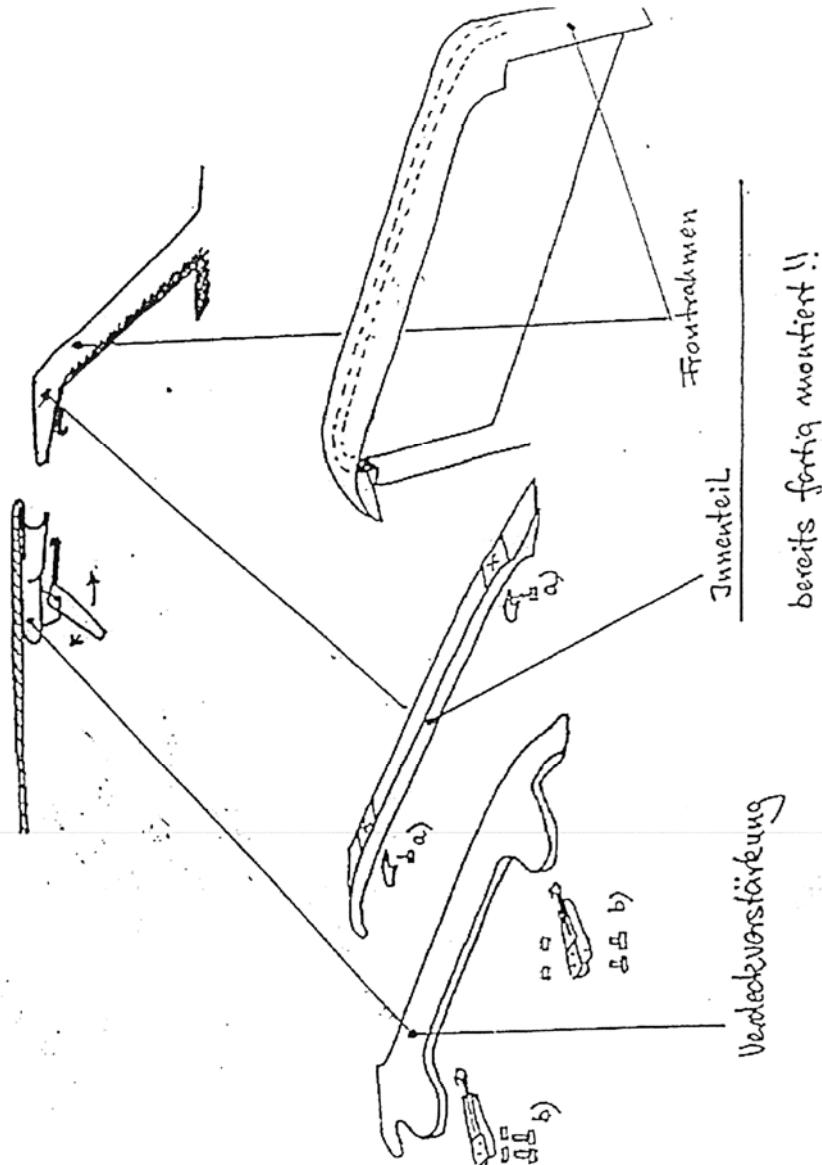
M

Die Verdeckbefestigung am Frontrahmen wurde verbessert. Die bisher verwendeten Verschlusskassetten entfallen. Stattdessen werden die mitgelieferten Spannverschlüsse montiert.

Das Innenteil des Frontrahmens wird wie bisher montiert; an den beiden Ecken ist es entsprechend dem Verlauf des Frontbügels anzupassen. Im Innenteil sind entsprechend der Außenbuchtungen an der Verdeckverstärkung Metallteile eingeschraubt, um die Verschlüsse gegenstrecke mit Blechtreibschauben befestigen zu können. (a)

Die Spannverschlüsse werden an den Ausbuchtungen der Verdeckverstärkung mit Gewindestrauben montiert. (b)

Durch Entriegeln des Spannverschlusses und Umklappen in Richtung des Fahrgasträumes wird der Spanner langsam und umfasst den Gegenstwreck. Bei entgegengesetzter Bewegung wird die Verdeckverstärkung an den Frontrahmen angezogen. Die Gewinde ermöglichen eine Feineinstellung.



bereits fertig montiert !!

MONTAGEANLEITUNG VERDECKSATZ

Das bei liegende Gestänge wird an der B-Säule befestigt.
Dafür muß zwischen B-Säulen Ende und Kunststoffteil ein
ca. 5mm breiter Schlitz gefräst werden.
In diesen Schlitz wird das Scharnier geschoben und von außen
mit den beiliegenden Senkkopf-Schrauben befestigt.

Die Verschlüsse auf den Spriegel legen, anzichten, bohren und
verschrauben. Den Kunststoff-Spriegel vorne auf den Frontrahmen
schieben und mit einer oder zwei Zwingen befestigen.

Die Verschlüsse nach vorne drücken und die Gegenhaken zum
Anzeichnen des Befestigungspunktes einhaken.
Danach bohren und mit Blechschrauben befestigen.

Das Verdeck über die Bügel legen und ausrichten. Das Verdeck
vorne mit Zwingen an den Seiten befestigen.
dabei sollte die seitliche Fensterlasche bis zur A-Säule
reichen. Auf dem Heckteil die Kitte ausmessen und hier den
mittleren Druckknopf des Verdeckes befestigen. Danach die
Druckknöpfe auf der B-Säule befestigen. Darauf achten,
daß die Tür sich einwandfrei schließen lässt. Die restlichen
Druckknöpfe gleichmäßig verteilen und mit Blechschrauben befestigen.
Das Verdeck wird danach über den Spriegel stramm nach vorne
gezogen, so daß sich eine Kante vom Spriegel abzeichnet.
Diese Kante mit einem Bleistift markieren.

Verdeck und Spriegel abnehmen und den Spriegel mit Kleber
bestreichen (Pattex).
Das Verdeck stellenweise bis zur Klebekante einschneiden und
verbinden.

AUFSETZEN DER KUNSTSTOFFTEILE

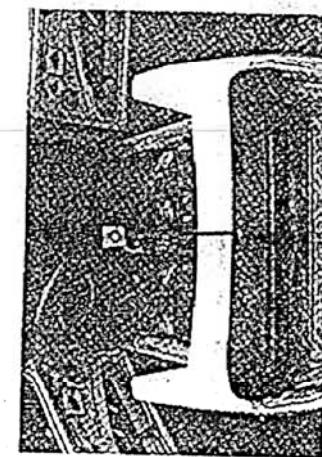
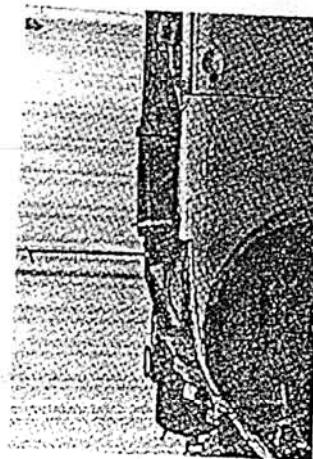
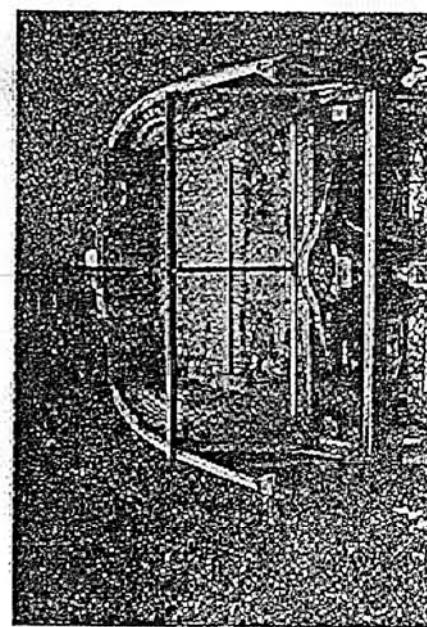
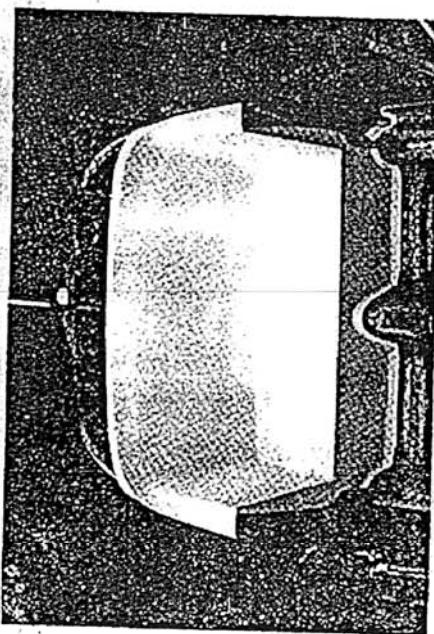
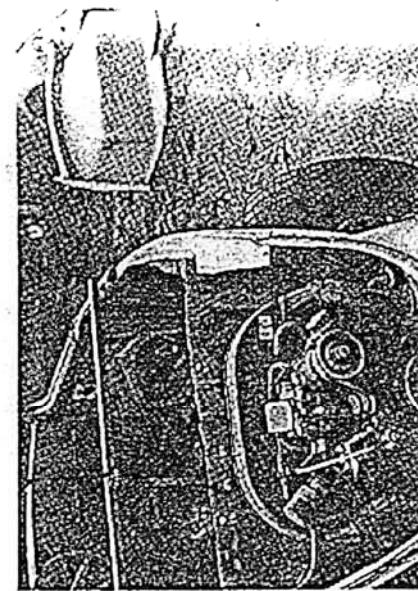
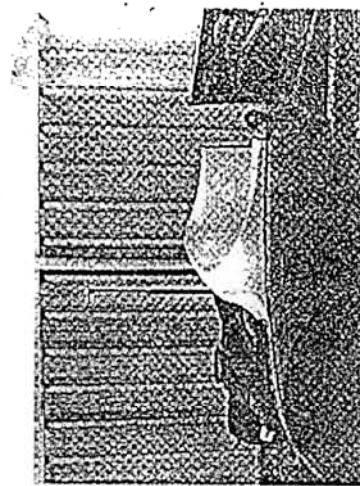
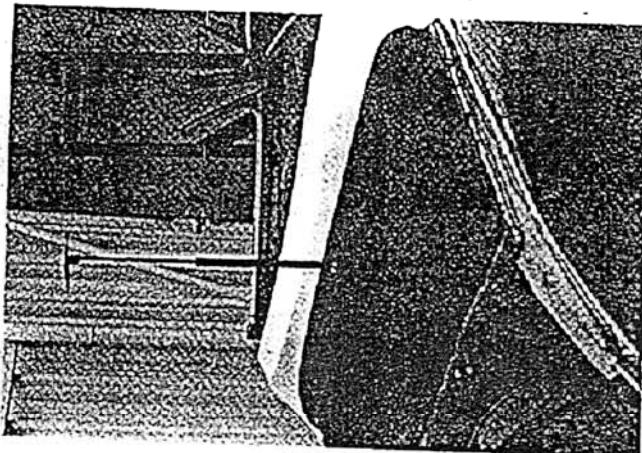
Nach dem Entfernen des Daches, werden die Schnittstellen nach der Skizze angezeichnet und getrennt. Den langen Schnitt entweder schraeg oder einzeln ausfuehren, sodass das innere Blech ca. 1,5cm hoehher stehen bleibt. (Die Blechkante dient spaeter als innere Regenkante, die rundumlaufend mit einem Gummiprofil versehen werden kann). Gegen diese Blechkante wird nun das ca. 1mm starke Abdeckblech geschweisst.

Nach dem Schweißen wird das Innenteil probehalber eingesetzt und an den Seiten verschraubt. Die Heckklappe auflegen, ausrichten und mit beiliegenden Scharnieren befestigen. Die Scharniere ca. 25 cm vom Rand nach innen befestigen. Den Verlauf der Klappe nochmals kontrollieren, und eventuell durch Schleifen oder Verändern des Innenteils (anheben oder senken) endguelig fixieren. (Da das Innenteil mit dem Boden verschraubt wird, empfiehlt es sich, ihn mit Hilfe eines Wagenhebers etwas anzuheben und dann die Schraubenloecher zu bohren).

Jetzt die Verstaerkungen des Innenteils anbringen. Die untere Verstaerkung besteht aus drei Teilen, die an den Enden mit einem schraegen Schnitt verschen sind. Diese drei Teile zusammen schweißen und dann in das Fahrzeug setzen, die senkrechte Strebewand auf die untere Verstaerkung geschweissit. Die obere Querstrebewand mit den Fahrzeug-Seitenteilen und der senkrechten Strebewand verschweisst.

den Daempferhaltwinkel anschweißen. Dieser wird so angeschweisst, dass der Daempfer spaeter senkrecht nach oben stehen kann ohne an das GFK-Innenteil zu stossen. Die andere Seite des Daempfers wird mit beiliegendem Halter in der Heckklappe auf der gut sichtbaren Erhöhung befestigt. Den Halter erst mit kurzen Blechschrauben befestigen um die endguelige Position zu ermitteln. Den Halter dann mit Harz und Matte verkleben. Die Teile nun wieder ausbauen und fuer das Verkleben vorbereiten. Dazu muss die Teerpappe am Boden teilweise entfernt werden. Dann der Lack am Boden und an den Seitenteilen entfernt werden. Zum Verkleben wird Glasfasermatte auf den Boden und die Seitenteile gelegt und mit Harz getrachtkt. Das Ganze wiederholt man dann noch einmal. Fuer das Verkleben an der Senkrechten wird die Glasfasermatte auf das Kunststoffteil gelegt und getraenkt. Dann das Innenteil einsetzen und verschrauben. Die hinteren Metallverstaerkungen zur Stabilisierung oben und unten, rechts und links sowie in der Mitte jeweils mit 2 Glasfasermatten ueberziehen. Zum Schluss in der Klappe den mit Blechschaenen befestigten Daempferhalter mit Glasfaser und Harz (2-lagig) verkleben und alle Klebestellen am besten ueber Nacht ausharten lassen. Danach mit einer Schleifhexe die Batterieoeffnung und den Schlitz fuer die Gurtverlaengerung schneiden. Die beiliegende Gurtverlaengerung durch den Schlitz schieben und mit dem alten Gurthalter verschrauben. Wichtig ist, dass keine Abgase vom Motorraum in den Fahrgastrraum gelangen koennen. Daher muessen alle Oeffnungen gegebenenfalls nochmal mit einer Glasfasermatte und Harz verschlossen oder mit Silikon abgedichtet werden.

14



Tetrisoft Acclaim AG, 97-00738-00-01

VW42
Productgegevens:
Rathraexkeledeur
Autotechnics b.v.
Autogarageatellier

1 02547

SIVICO hat diese Auszeichnung nach § 19(1) Nr. 4 BEVO.

Pedestrian at Vororderachse:	Plattform	Kennzeichnung:	VW 040 VA
Hundesitzbank	39 - 105	Hundesitzbank	[Sicherheitsabstand]
Mittelstütze	39 - 122 mm	Mittelstütze	[Abstand zum Beifahrer]
Notsitz	120 - 266 mm	Notsitz	[Abstand zum Beifahrer]
Drehstellecke	d = 10 mm	Drehstellecke	[Klemmlinie]
Lenkrad	120 - 266 mm	Lenkrad	[Federung für Motorrachse: Verstärkung der Drehstabfeder]

Vorwandsatzabrechnung		Vorwandsatzabrechnung		Vorwandsatzabrechnung	
xx - Typ	Aufschlüsselung	xx - Typ	Aufschlüsselung	xx - Typ	Aufschlüsselung
11	alle mit Innogen WA 1500	12	alle mit Vorderradantrieb WA 1100	13	alle mit Vorderradantrieb WA 2004
2180/6		2180/5		2004/5	
2180/5		2004/4		2004/4	
2180/4		2004/3		2004/3	
2180/3		2004/2		2004/2	
2180/2		2004/1		2004/1	
2180/1		2004		2004	
2180					

4000 DECEMBER 1933 QUARTERLY OF THE COUNCIL OF THE AMERICAN ACADEMY

TELEGRAMS WHICH BEST SUIT THE CLASS OF THE Vessel AND WHICH ARE USEFUL IN DETERMINING THE POSITION OF THE Vessel.

THE LITERATURE OF EARTHY CHIVALRY IS SOFTLY SPREAD OVER THE SURFACE OF THE EARTH.

THE TAKAHASHI EXPEDITION TO SOUTHERN OREGON AND CALIFORNIA
AND THE EXPLORATION OF SOUTHERN CALIFORNIA BY THE KOTAI EXPEDITION

Speedster

2025 RELEASE UNDER E.O. 14176



1910-1911. HUELE

VERZ. - NR.: PAKET/1 - KAR/067
EISSEN, 17. SEPTEMBER 1957

10 fotografie
24444

SEARCHES AND SEIZURES - PART II	
5-1	EX-101. THE SEARCHER'S DUTIES
5-2	SEARCHES AND SEIZURES
5-3	SEARCHES AND SEIZURES - PART I
5-4	SEARCHES AND SEIZURES - PART III
5-5	SEARCHES AND SEIZURES - PART IV

2025 RELEASE UNDER E.O. 14176

1970-1971
THE STATE OF KENYA
THE GOVERNMENT OF KENYA

—
—

10. The following table shows the number of hours worked by 1000 workers in a certain industry.

—
—

13 JAS 67-2444W 100 16

NZ110

PHOTO BY GENE KELLY

—
—

—
—

1328206mmw-262-1487-310311-377

10. The following table shows the number of hours worked by 1000 workers.

—
—

UP379 NYE

— 110 —
— PRACTICAL GEOGRAPHY —

卷之三

WINDFALLS

—
—

A.D.

