Antragsteller: Achim Hoffmann
Oberbilker Allee 103
D-4000 Düsseldorf

1 Angaben zum Fahrzeug

Fahrzeughersteller: Volkswagenwerk AG - VW

Fahrzeugtyp: 11/13 ("Käfer")

2 Allgemeine Beschreibung des Umbaus

Das Karosserieoberteil des Fahrzeugs wird am Windschutzscheibenrahmen sowie vorderen Türrahmen in etwa 2/3 der ursprünglichen Höhe, seitlich und hinten auf Höhe des unteren Seitenscheibenrahmens abgetrennt (Ausführung 1). Wahlweise können auch Windschutzscheiben und Seitenscheiben im Original erhalten bleiben. In diesem Fall werden das Dach erst ca. 90 mm hinter dem oberen Windschutzscheibenrahmen, und die Rahmen der Seitenscheiben etwa 20 mm nach den Ausstellfenstern beginnend herausgetrennt (Ausführungen 2 und 3). Um eine möglichst große Verwindungssteifheit zu gewährleisten, werden Verstärkungselemente wie beim Original-Cabriolet (Unterzüge, Knotenbleche, Querholm) eingebracht. Zusätzlich erfolgt bei der Ausführung 1 eine weitere Verstärkung durch ein am hinteren Karosserieausschnitt oben quer eingebautes Rechteckprofil (s. Anlage). Bei Ausführung 1 verbleibt die Originalwindschutzscheibe im Fahrzeug, wird jedoch der Rahmenkürzung angepaßt; die Scheibenwischerarme müssen entsprechend gekürzt oder die gesamten Wischereinheiten durch andere ersetzt werden. Als neuer Abschluß wird ein Gfk-Teil mit Befestigungselementen für das Roadsterverdeck aufgesetzt. Je nach Ausführung dieses Gfk-Teiles ist das umgebaute Fahrzeug mit 2 oder 4 Sitzplätzen ausgestattet. Die Seitenscheiben der Türen werden bei Ausführung 1 ersetzt durch andere geprüfte Scheiben. Der hintere Teil der Karosserie wird durch einen Gfk-Aufsatz wieder komplettiert; die neue Motorhaube wird ebenfalls in Gfk ausgeführt. Das hintere Kennzeichen und
seine Beleuchtungseinrichtung verbleiben in der ursprünglichen Lage. Der Innenraum wird durch eine einlaminierte Platte gasdicht gegen den Motorraum abgeschottet. Soweit das Fahrzeug der Gurtausrüstungspflicht unterliegt, werden Dreipunktgurte durch geprüfte, an den Originalpunkten befestigte Beckengurte ersetzt.

Bei der Ausführung 3 erfolgt eine seitliche Abtrennung nur bis zur Unterkante des Heckfensters; die verbliebenen Schnittkanten werden mit Blechteilen abgedeckt und rundum verschweißt. Ansonsten verbleibt die gesamte Karosserie im Originalzustand, d. h. es entfällt der Einbau von Gfk-Teilen und einer neuen Motorstirnwand.

...

3 Technische Daten

3.1 Material der Karosserieteile: Gfk; die Splittersicherheit wurde durch das Gutachten des TÜV Rheinland Nr. 956-188/84 vom 09.05.1984, die Schwerentflammbarkeit durch das Prüfungszeugnis der Bundesanstalt für Materialprüfung, Aktenzeichen 3.2/6096/2 vom 08.04.1974 nachgewiesen.

Art und Ort der Kennzeichnung: An der Innenseite der Teile mit einem Fabrikschild, das folgende Angaben enthält:
Fabr.-Nr.
Hersteller: A. Hoffmann
Oberbilker Allee 103
D-4000 Düsseldorf

3.2 Scheiben
Seitenscheiben
bei Ausführung 1: Prüfzeichen
E1 43R-001026

3.3 Sicherheitsgurte
Beckengurte: Prüfzeichen
E4 8014

3.4 Luftfilter: Serienluftfilter oder wahlweise Sportluftfilter in folgender Ausführung

Außendurchmesser: 135 mm
Höhe: 26 mm
Schaumstofflage am Außenumfang

3.5 Fahrzeugabmessungen und Gewichte
Fahrzeughöhe und Leergewicht sind bei der Abnahme neu zu ermitteln.

3.6 Geräuschentwicklung
Die Verwendung des geänderten Luftfilters und der Gfk-Teile haben keinen Einfluß auf die Geräuschwerte des Fahrzeugs; die Geräusch-Vergleichsmessungen wurden am Motortyp AD vorgenommen.

3.7 Funkentstörmittel
- Metallisch geschirmte Kerzenstecker BOSCH 0356301008
- 2 Kondensatoren (Lichtmaschine, Zündspule) 2,2 F/100 V
(entfällt bei Ausführung 3)

...

Rheinisch-Westfälischer TÜV	ZENTRALE FAHRZEUGTECHNIK B e r i c h t über die Prüfung eines Fz-Umbaus von Pkw geschlossen in Pkw offen	1. Ausfertigung Blatt 3 59-9

3.8 **Anhängelasten**
Das umgebaute Fahrzeug ist nicht mehr für Anhängerbetrieb zugelassen.

4 Änderung der Fz-Papiere

Ziff. 1:	PERSONENKRAFTWAGEN 0101 OFFEN
Ziff. 13 (Höhe): Ziff. 14:	bei der Abnahme zu ermitteln
Ziff. 28:	-
Ziff. 29:	-
Ziff. 33:	ZU ZIFF.1:UMBAU ZUM CABRIO MIT VERSTAERKUNGEN IM INNENRAUM U.AM UNTERBODEN* GFK TEILE KENNZ. .....*

5 Hinweise für den amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer

5.1 Es ist auf fachgerechte Schweißarbeit an den Versteifungselementen zu achten.

5.2 Kanten müssen durch Abrunden bzw. Abdecken entschärft sein.

5.3 Der Hersteller hat die Fertigung der gekennzeichneten Gfk-Teile bezogen auf die einlaminierten Nummern zu bestätigen.

6 Anlage
10 Fotografien

Essen, 17. September 1987
Verz.-Nr.: Pkw 38/1 - Hüt/Ueb

RWTUV · Technische Prüfstelle f. d. Kraftfahrzeugverkehr · TP 4 1309

Zentrale Fahrzeugtechnik
Typprüfstelle
Hütter

Dipl.-Ing. Hütter
Amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr

Achim Hoffmannn Oberbilker Allee 103 4000 Duesseldorf

B E S C H E I N I G U N G

Zur Vorlage beim Tuev

HIERMIT WIRD BESTAETIGT,DASS DIE VON MIR GEFERTIGTEN UND PRODUZIERTEN BZW.VERTRIEBENEN G.F.K. TEILE IN MATERIAL UND AUSFUERUNG DEM BEILIGENDEN TUEV-GUTACHTEN ENTSPRECHEN.

DIE KENNZEICHNUNG DER G.F.K. TEILE ERFOLGT DURCH DAS EINLAMINIEREN ZWEIER FABRIKSCHILDER (S.ABBILDUNG UNTEN). DIE FABRIKSCHILDER BEFINDEN SICH ZUM EINEN IN DER MOTORHAUBE UND ZUM ANDEREN IM HECKTEIL (SICHBAR VOM FAHRZEUGINNENRAUM).

BEIM UMBAU OHNE VERWENDUNG VON G.F.K. TEILEN BEFINDET SICH EIN FABRIKSCHILD AUF DEM ZWISCHEN DEN B-SAEULEN EINGESCHWEISSTEN QUERHOLM.

DAS GUTACHTEN ERHAELT NUR SEINE GUELTIGKEIT IM ORIGINAL,D.H. TUEV BERICHT IN SCHWARZ AUF ROTEM PAPIER, ORIGINALUNTERSCHRIFT SOWIE ORIGINALSTEMPEL.

Speedster

Fabrik-Nr.: _____

Hersteller: A. Hoffmann
Apierbecker Str. 17, 4000 Düsseldorf

Duesseldorf 15/10.88

Unterschrift

Hoffmann speedster
Gerberstr. 138-142
D-41748 Viersen
Teile Vertriebs GmbH ++49 (0) 2162/30022